



ISTITUTO COMPRENSIVO AMANTEA CAMPORA – AIELLO CALABRO

Infanzia – Primaria - Secondaria di I° grado

Cod. Mecc. CSIC81800B – C.F. 86002270782

Sede Amministrativa Via delle Ginestre, snc - 87032 Campora S. Giovanni (Amantea)

Tel/Fax 0982.46232 e-mail : csic81800b@istruzione.it PEC : csic81800b@pec.istruzione.it

Codice IPA: icca- cod.fatt. UFKHDM - Sito WEB ISTITUTO <http://www.comprendivocampora-aiello.edu.it/>

Con SEZ. ASSOCIATE :

CSAA818018 AMANTEA CAMPORA - CSAA818029 AIELLO C. - CSAA81804B CLETO
CSEE81801D AMANTEA CAMPORA - CSEE81803G AIELLO C. - CSEE81804L CLETO
CSMM81801C AMANTEA CAMPORA - CSMM81802D AIELLO C. - CSMM81803E CLETO

AI DSGA
A docenti interessati
Al sito web
Atti

OGGETTO: Comunicazione ripresa attività didattiche. Convocazione Collegio dei docenti.

Presenza di servizio

Giorno 01/09/2022 effettueranno la "presa di servizio" soltanto i docenti trasferiti o neo immessi dal 01/09/2022 all'I.C. di Campora San Giovanni.

Considerato che l'ingresso principale potrebbe essere interessato dagli allestimenti per la festa di San Francesco di Paola, l'accesso all'edificio avverrà da Via dei Gladioli.

Collegio dei docenti

Il primo **collegio docenti** è convocato in presenza giorno **05 Settembre 2022 alle ore 9,30**, si terrà nell'atrio della scuola secondaria di I grado di Campora San Giovanni.

Ordine del giorno:

1. *Insedimento del Collegio dei docenti e designazione del segretario.*
2. *Comunicazione del DS circa la scelta dei collaboratori del ds, dei responsabili di plesso e dei responsabili covid.*
3. *Individuazione delle Aree Funzionali alla realizzazione del PTOF.*
4. *Criteri per l'individuazione dei docenti FS al PTOF.*
5. *Articolazione del Collegio dei docenti in dipartimenti e individuazione docenti coordinatori.*
6. *Individuazione commissioni e gruppi di lavoro.*
7. *I BES: Costituzione del GLI e individuazione del coordinatore, criteri per la stesura del Piano per l'Inclusione.*
8. *Costituzione dei centri sportivi scolastici.*
9. *Indicazioni per il SPP.*

10. *Proposte e adozione del piano annuale delle attività/lavoro.*
11. *Quadri orario e criteri per la formulazione dell'orario scolastico e didattico.*
12. *Proposte generali per la formazione delle classi e composizione delle sezioni, classi/pluriclassi.*
13. *Proposte per l'assegnazione dei docenti alle classi e ai plessi. Criteri sostituzione docenti assenti.*
14. *Suddivisione dell'anno scolastico in periodi e informativa ai genitori.*
15. *Progetto attuazione/realizzazione delle attività di potenziamento.*
16. *Criteri generali per la valutazione periodica e finale (le griglie di valutazione), deroghe alle assenze per la validità dell'a. s. e certificazioni per il curriculum.*
17. *Registri scuola Infanzia, Primaria e Secondaria di I grado.*

18. *Operazioni per l'avvio dell'anno scolastico e misure di sicurezza e di contenimento COVID 19, formazione/informazione.*
19. *Modifiche e integrazioni al regolamento di Istituto.*
20. *Indicazioni per il rinnovo del RAV, nel nuovo triennio di vigenza e indicazioni per il Piano annuale di Miglioramento.*

Il secondo **collegio dei docenti** è convocato in presenza giorno **12 Settembre 2022 alle ore 9,30**, si terrà nell'atrio della scuola secondaria di I grado di Campora San Giovanni

Ordine del giorno:

1. *Assegnazione FF. SS. al PTOF per l'anno 2022/2023.*
2. *Attività progettuali PTOF per l'anno 2022/2023 e individuazione dei docenti referenti.*
3. *Comunicazione del decreto di assegnazione dei docenti alle classi e discipline ai docenti.*
4. *Individuazione docenti coordinatori di classe SSIG.*
5. *Approvazione orario provvisorio delle attività didattiche.*
6. *Attività di accoglienza nella prima porzione dell'anno scolastico.*
7. *Linee guida per la stesura del piano annuale della formazione.*
8. *Ammissione anticipata valutazione pedagogica e didattica dei tempi e delle modalità dell'accoglienza.*
9. *Iscrizione alunni stranieri e obbligo di istruzione.*
10. *Comitato di valutazione.*
11. *Individuazione tutor docenti neo-assunti.*

Si preannuncia che gli incontri dei dipartimenti si terranno a partire da giorno 6 settembre secondo il piano delle attività che sarà approvato dal collegio dei docenti, lo stesso potrà subire adeguamenti e variazioni che saranno all'uopo comunicate.

Il Dirigente Scolastico

Giuseppe Cavallo

*Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi dell'art.
3, comma 2 del D. Lgs. 39/93.*